

Mittataulukko
www.debearings.fi



BWG

BWG-laakerit valmistetaan valetusta pronssiseoksesta sekä kiinteästä erikoisvoiteluaineesta.

Perusmateriaali kestää suuria kuormituksia ja kiinteä voiteluaine mahdollistaa BWG-laakerien käyttämisen ilman lisävoitelua.

BWG-laakerit toimivat myös erinomaisesti ilman lisävoitelua hitailla nopeuksilla sekä poikkeuksellisen korkeissa että matalissa lämpötiloissa.

Nämä voiteluainereivät kattavat noin 25-30% laakerin koko pinta-alasta. Täten taataan, että voitelu on joka hetkellä riittävä.

Tekniset tiedot

Materiaali: Valettu pronssilaakeri kiinteällä voiteluaineella.

Myötöraja: ($R_{p0.2}$) n. 450 N/mm²

Murtoraja: (R_m) n. 750 N/mm²

Kovuus: > 210HB

Kitka: 0,03-0,20 μ

Maksiminopeus: Voideltu <1,0 m/s

Voitelematon <0,3 m/s

Lämpötila-alue: -100 / +300 °C

Kuormitus	Liike
150 N/mm ²	Staattinen
90 N/mm ²	Dynaaminen

Toleranssit:

Laakeripesä: Toleranssi H7.

Suora laakeri: Piirustuksen mukaan tai standardin mukaan: Sisähalkaisija F7, ulkohalkaisija m6 (puristussovite).

Laipallinen laakeri: Piirustuksen mukaan tai standardin mukaan: Sisähalkaisija E7, ulkohalkaisija r6.

Akseli: Suositeltava toleranssi d8, e7 tai f7.

Voitelu: BWG-laakerit on suunniteltu toimimaan ilman voiteluainetta. Lisävoitelulla voidaan kuitenkin parantaa ominaisuuksia.

Edut:

- Kestävät kovia kuormia.
- Toimivat ilman lisävoitelua pitkiäkin aikoja.
- Erinomaisia kohteisiin, missä hitaat nopeudet ja suuret kuormitukset.
- Sopivat edestakaisiin, heilahteleviin tai ajoittaisiin liikkeisiin.
- Laaja lämpötila-alue.
- Hyvä kemiallinen kestävyys.
- Erinomaiset korroosio-ominaisuudet.

Erityistä:

- Painelaakerit, liukulevyt, liukukiskot.
- Piirustusosat.
- Useita voiteluainevaihtoehtoja.
- Useita perusmateriaalivaihtoehtoja.

Käyttökohteita:

- Valimokoneet.
- Valssaukelastot.
- Metallurginen teollisuus.
- Alukset.
- Turbiinit.
- Laivojen lastauslaitteet.

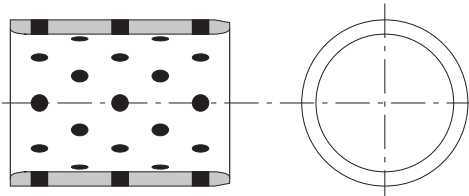
D&E Bearings

- SPECIALISTS SINCE 1966

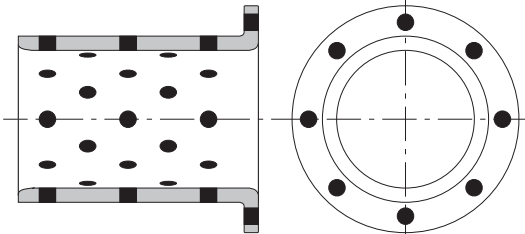
Materialitiedot					
	BWG	BWG-S1	BWG-S2	BWG-S3	BWG-S4
Materiaalikoostumus %		Punametalli	Alu. Pronssi	Tinapronssi	Lyijy-Tinapronssi
Cu	62-68	85	80	88	80
Sn		5		12	10
Pb		5			10
Zn	Loput	5			
Ni			5		
Al	5-7,5		10		
Fe	2-4		5		
Mn	2,5-5				
Ominaisuudet					
Myötöraja N/mm ²	>450	>90	>260	>150	>100
Murtoraja N/mm ²	>750	>250	>500	>270	>210
Sallittu kuormitus N/mm ²	100	60	50	70	60
Sallittu nopeus m/min	15	10	20	10	10
Tiheys	8,0	8,8	7,6	8,8	8,9
Kovuus HB	>210	>70	>150	>95	>75
Kitka μ	0,03~0,20	0,03~0,18	0,03~0,20	0,03~0,18	0,03~0,20
Lämpötila-alue	-40/+300°C	-100/+400°C	-100/400°C	-100/+400°C	-100/+400°C

Voiteluaine:	Ominaisuudet	Käyttökohteet
SL1 Grafiitti+lisäaineet	Erinomainen kemiallinen kestävyys. Alhainen kitka. Lämpötilat aina 400°C asti.	Soveltuu useimpiin vedenpäällisiin konstruktioihin.
SL4 PTFE+MOS2+CF	Alhainen kitka. Toimii erittäin hyvin vedessä. Lämpötilat aina 300°C asti.	Soveltuu konstruktioihin, missä kosketuksissa veden kanssa. Esimerkiksi patoluukut, satama- ja laivanosturit, turpiinit jne.

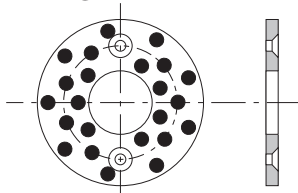
BWG



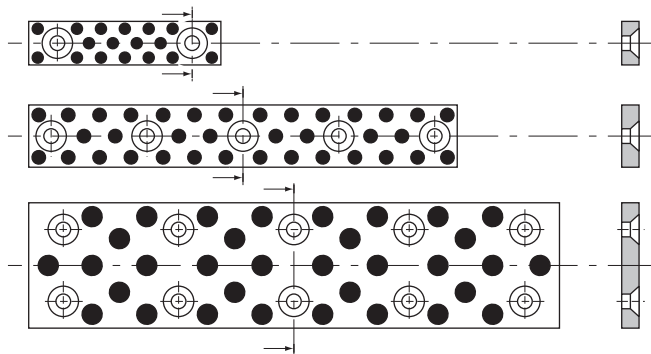
BWG-F



BWG-PAINELAAKERI



BWG-TASOLEVY



BWG-LIUKUKISKO

